

ZWIN-GasGuard06

可燃气体检测报警器（甲烷测定器）

可燃气体检测报警器具有现场检测浓度显示、信号传输、LED 灯和继电器报警功能。将现场检测到的气体浓度转换为相应的标准信号，然后将信号传输到上位机，如 PLC、DCS、报警控制主机，进行统一的显示、管理和控制。带显示的氨气检测仪内部有一个继电器（开关信号），可以控制风机、声光报警器、电磁阀等设备。

本产品采用高度可靠运算放大器及智能芯片、防爆壳体设计、远程调节方式（红外遥控器），可将现场监测到的有毒有害气体浓度转换成标准 MODBUS/RS-485 通讯协议进行数字信号输出和 4-20mA 标准模拟信号输出。具有在线远程设置及标定、现场声光报警及开关量输出，是完全国际标准化了的智能气体探测器。

监测因子：甲烷

量程范围：0~100%LEL

采样方式：自由扩散/泵吸

物联网功能：远程监控、手机、

电脑报警提示、报警值设置

资质认证：防爆认证

